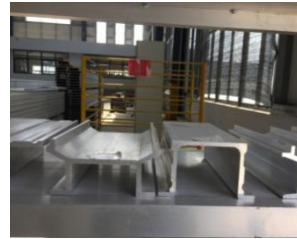
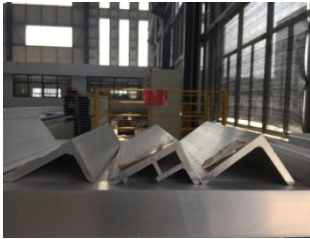


90° 数控定尺切割锯 LJZXB-CNC-600



90° 型材切割



1、性能特点：

- ☆ 适用于铝模板等大截面铝型材的端面 90° 锯切加工；
- ☆ 移动部分均采用高精度直线导轨副，运行平稳，保证加工精度；
- ☆ 定尺台采用数控定位，保证定位精度；
- ☆ 采用高精度主轴电机直联锯片的锯切形式，稳定可靠；
- ☆ 锯切进给采用液压油缸，运动平稳，切割效果好；
- ☆ 锯片两侧均安装有水平、垂直压紧装置，压料稳定；
- ☆ 随锯片移动的润滑冷却装置，有效提高切割精度和锯片使用寿命；
- ☆ 配备大功率吸尘器，有效解决铝屑飞溅，保证工作环境清洁；

2、技术参数：

- ☆ 电源电压：380V±10% 50Hz±2% 三相四线制
- ☆ 锯切电机功率：5.8kW
- ☆ 工作气压：0.6~0.8MPa
- ☆ 锯片规格：Φ600×Φ30×4.8×144T
- ☆ 切割型材截面尺寸：600mm×180mm(宽×高)
- ☆ 锯切角度：90°
- ☆ 定尺长度：200mm~3000mm
- ☆ 工作台高度：800mm
- ☆ 锯片进给速度：0~8m/min
- ☆ 加工长度精度：≤0.5mm/3000mm
- ☆ 宽度切斜度：≤0.3mm/600mm

☆ 切割面粗糙度：≤Ra12.5 μ m

☆ 外形尺寸：8500 mm×1800mm×1850mm (长×宽×高)

☆ 重量：约 2800kg